

## Qui sommes-nous ?

NORAKER, PME française de 40 collaborateurs (trices) basée à **Lyon (08)** conçoit, fabrique et commercialise des **dispositifs médicaux implantables innovants**, à base de **verre bioactif**, destinés à la substitution osseuse et à l'ostéosynthèse.

Notre équipe partage des valeurs fortes : **convivialité, implication, respect et simplicité**. Chacun (e) contribue activement à la réussite de nos produits et de nos projets.

## Le poste

Intégré(e) au **pôle Opérations** et rattaché(e) à notre **Responsable Industrialisation et méthodes**, votre mission sera la suivante :

Dans le cadre du rapatriement de la fabrication de la poudre de notre produit QuickSet et de sa mise en boîte, vous participerez activement à ce projet et contribuerez à l'analyse et à l'optimisation des procédés industriels.

- Participer au **pilotage du projet** (planning, coordination, suivi des actions).
- Réaliser l'**analyse de l'existant** (procédés, équipements, flux, performances, contraintes techniques et réglementaires).
- Contribuer à la **définition du layout industriel**
- Participer à l'**analyse des risques industriels** (qualité, sécurité, process)
- Contribuer aux **essais de validation** et de mise en production
- Participer à la **rédaction des livrables et de la documentation** technique et qualité (modes opératoires, instructions de travail, dossiers d'industrialisation).

## Profil recherché

- Étudiant(e) en **dernière année d'école d'ingénieur** ou en **Master** avec une spécialisation en biologie, biomatériaux, génie des procédés ou ingénierie industrielle
- Connaissances de base en gestion de projet (planification, suivi d'actions, coordination).
- Maîtrise des outils bureautiques, notamment Excel (analyse de données, tableaux de suivi, indicateurs).
- Qualités personnelles attendues : rigueur, autonomie, esprit d'analyse et de synthèse.
- Bon relationnel, capacité à travailler en équipe pluridisciplinaire (production, qualité, industrialisation) et à communiquer efficacement.
- La connaissance d'outils ou méthodes d'industrialisation, d'amélioration continue ou de gestion des risques (AMDEC, PDCA, 5S) serait un plus.

## Votre Intégration chez NORAKER

Dès votre arrivée, vous bénéficierez d'un parcours d'intégration personnalisé


Une immersion dans un environnement réglementé permettant de développer une solide culture industrielle

Un encadrement de proximité

Une expérience valorisante pour un projet de fin d'études, avec une réelle contribution

## Conditions du poste

- Stage 6 Mois – Période Mars à septembre 2026 souhaitée
- Gratification en vigueur : 4.50€/h
- Avantages :
  - Titres restaurant (prise en charge employeur 60%)
  - 3 Jours de congés rémunérés + vendredi 15/05/2026 + vendredi 13/07/2026
  - Comité des fêtes actif (événements, activités)

 **Intéressé (e) ?** Envoyez-nous votre CV et lettre de motivation à [recrutement@noraker.com](mailto:recrutement@noraker.com) – Réf : 202601\_01