

## **Ingénieur Procédés Industrialisation - Purification (H/F)**

CDI - Région lyonnaise

Fabentech, société biopharmaceutique spécialisée dans le développement de solutions thérapeutiques innovantes en biodéfense et maladies infectieuses, vient d'obtenir sa première Autorisation de Mise sur le Marché (AMM), marquant une étape clé dans son développement.

Dans le cadre du renforcement du pôle Industrialisation, nous recrutons un(e) Ingénieur Procédés Industrialisation - Purification pour intégrer l'équipe Production non GMP, en charge de fournir les produits aux projets R&D précoces et de renforcer la maîtrise des procédés.

### **Votre rôle**

Rattaché(e) à la Responsable de Production non GMP, vous intervenez comme adjoint opérationnel sur les lots techniques.

Vous évoluez au sein d'une équipe de 4 personnes et participez aux procédés de purification, depuis les très petites échelles jusqu'à l'échelle industrielle, en support des premières phases de scale-up.

Le poste est résolument opérationnel, avec une présence significative au laboratoire (30 à 50 % du temps).

### **Vos missions**

#### **Pilotage opérationnel des procédés**

- Mettre en œuvre et suivre les procédés de purification (DSP) à petite échelle et à l'échelle pilote.
- Assurer le relais opérationnel auprès de l'équipe technique et le suivi des lots.
- Contribuer à la montée en échelle des procédés.
- Participer à l'intégration en routine des nouvelles technologies issues du développement procédés.
- Contribuer aux investigations liées aux anomalies des lots techniques et commerciaux.
- Participer à la vie du laboratoire et à l'amélioration continue des pratiques.

#### **Analyse et exploitation des données procédés**

- Analyser les données issues des lots et des procédés.
- Construire et maintenir des bases de données procédés.
- Exploiter les données à l'aide d'outils d'analyse (Excel, outils statistiques).
- Réaliser des analyses statistiques simples (JMP, GraphPad appréciés).

#### **Documentation et structuration**

- Contribuer à la rédaction et à la revue des documents de lots (français / anglais).
  - Participer à la structuration et à l'amélioration des pratiques documentaires.
-

### **Votre profil**

- Formation Bac+5 (école d'ingénieur ou équivalent) en bioprocédés, génie biologique, biotechnologies ou domaine connexe.
- Expérience opérationnelle de 2 à 5 ans en procédés de purification, idéalement en environnement industriel ou pilote.
- Maîtrise des techniques de DSP, notamment :
  - Chromatographie (AKTA),
  - Filtration / ultrafiltration.
- Compétences analytiques appréciées.
- Maîtrise d'Excel indispensable ; connaissances en bases de données souhaitées.
- Capacité à travailler en anglais scientifique.
- Rigueur, sens de l'organisation, esprit d'analyse et goût pour le travail de terrain en équipe.

### **Pourquoi nous rejoindre ?**

- Un poste clé dans une phase structurante après obtention de l'AMM.
- Une forte exposition aux procédés et aux enjeux d'industrialisation.
- Un environnement exigeant, stimulant et orienté impact en santé publique.
- Une équipe experte, engagée et collaborative.

Adressez votre candidature à : [recrutement@fabentech.com](mailto:recrutement@fabentech.com)