

Responsable Supply Chain (H/F) – Rejoignez une Entreprise Innovante et Dynamique !

Relever des défis de santé publique vous motive ?

Envie de participer à la production de nouvelles solutions thérapeutiques au sein d'une équipe passionnée ?

Venez renforcer nos équipes !

Nous sommes une société biopharmaceutique en pleine croissance, spécialisée dans les solutions thérapeutiques pour la biodéfense et les maladies infectieuses. Nous recherchons un(e) :

Responsable Supply Chain (H/F)

CDI – Région de Lyon

Pourquoi nous rejoindre ?

Poste Évolutif : Contribuez à la mise en place et à l'évolution des process et outils dans un contexte de croissance

Développement de compétences managériales : faites grandir et grandissez avec l'équipe

Travail Transversal : Collaborez étroitement avec les équipes internes et les sous-traitants et partenaires

Impact Direct : Jouez un rôle clé dans la gestion des flux de production et l'optimisation de la chaîne logistique.

Vos Missions :

Rattaché(e) au Responsable de Site, votre rôle sera de gérer les flux matières et produits, tant en interne qu'avec les sous-traitants, pour répondre aux demandes du marché et des clients.

Vos principales missions seront :

Planification : Evaluer et planifier les besoins en produits finis à partir des prévisions de vente et des stocks existants à long terme.

Coordination : Coordonner les flux d'information logistiques entre les interlocuteurs internes (production, planification, achats) et externes (fournisseurs, sous-traitants, clients).

Approvisionnements : Superviser les commandes auprès des fournisseurs, gérer et optimiser les stocks, anticiper les besoins.

Outils : Concevoir et déployer des outils et process pour piloter le Supply.

Amélioration : Proposer des pistes d'amélioration et d'évolution de la chaîne logistique.

Veille : Assurer une veille technique et technologique.

La gestion de la relation avec les fournisseurs et sous-traitants sera cruciale pour réussir dans ce poste.

Votre Profil :

Formation : BAC +5 Ingénieur ou Master 2,

Expérience : Première expérience réussie en planification de production, idéalement dans l'industrie pharmaceutique, l'industrie Agroalimentaire ou Cosmétique.

Compétences : Solides connaissances en Supply Chain, gestion des approvisionnements, planification, gestion des stocks, analyse de données.

Outils : Maîtrise d'Excel et d'un ou plusieurs ERP.

Qualités Relationnelles : Excellentes capacités de communication et de travail en équipe.

Rigueur et Analyse : Capacité à analyser et synthétiser des informations pertinentes pour proposer des scénarios de production répondant aux besoins clients.

Autonomie et Organisation : Grande autonomie, organisation et ténacité.

Langues : Maîtrise de l'anglais (oral et écrit) indispensable.

Vous souhaitez participer à un projet industriel unique et relever le défi avec nous ? Envoyez votre candidature à recrutement@fabentech.com.

Fabentech - Ensemble, repoussons les limites de la biotechnologie pour une meilleure santé publique